

Професійний стандарт

ОПЕРАТОР ДЕФЕКТОСКОПНОГО ВІЗКА

ЗАТВЕРДЖЕНО

Розробником Галузевою радою при Організації роботодавців «Галузеве об'єднання підприємств залізничного транспорту «Федерація залізничників України» з розробки професійних стандартів та професійних кваліфікацій у залізничній галузі

Протокол від _____ року № _____

(найменування розробника, протокол, наказ/розпорядження (номер та дата), яким затверджено професійний стандарт)

згідно з вимогами статті 4² «Професійні стандарти» Кодексу законів про працю України, на підставі:

висновку СПО роботодавців на національному рівні від _____ (лист від _____ № _____) про дотримання під час підготовки проекту професійного стандарту вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів (постанова Кабінету Міністрів України від 31 травня 2017 р. № 373), зі змінами

I. Назва професійного стандарту

Оператор дефектоскопного візка

II. Загальні відомості професійного стандарту**1. Мета діяльності за професією**

Виявлення дефектів у рейках, елементах стрілочних переводів та зварних стиках для забезпечення безпеки руху поїздів.

2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 „Класифікація видів економічної діяльності”)

Секція Н	Транспорт, складське господарство, поштова та кур'єрська діяльність	Розділ 52	Складське господарство та допоміжна діяльність у сфері транспорту	Група 52.2	Допоміжна діяльність у сфері транспорту
				Клас 52.21	Допоміжне обслуговування наземного транспорту

3. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

Оператор дефектоскопного візка, 8290

4. Професійна (професійні) кваліфікація (кваліфікації), її (їх) рівень згідно з Національною рамкою кваліфікацій

Оператор дефектоскопного візка 4 розряду – 3 рівень НРК

Оператор дефектоскопного візка 5 розряду – 4 рівень НРК

Оператор дефектоскопного візка 6 розряду – 4 рівень НРК

Оператор дефектоскопного візка 7 розряду – 5 рівень НРК

4. Назва (назви) документа (документів), що підтверджує (підтверджують) професійну кваліфікацію особи

- диплом кваліфікованого робітника;
- свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації;
- сертифікат присвоєння / підтвердження професійної кваліфікації.

III. Здобуття професійної кваліфікації та професійний розвиток

1. Здобуття професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності
Оператор дефектоскопного візка 4 розряду	Наявні професійні компетентності оператора дефектоскопного візка 4 розряду, зокрема, здобуті шляхом неформальної освіти	Повна загальна середня освіта, професійне навчання за видами: професійна підготовка, перепідготовка з відривом від виробництва. Перепідготовка проводиться з технологічно суміжних професій 3 розряду, стаж роботи за якими не менше 1 місяця, з присвоєнням професійної кваліфікації «Оператор дефектоскопного візка 4 розряду»

2. Професійний розвиток

1) з присвоєнням наступної професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності
Оператор дефектоскопного візка 5 розряду	Наявні професійні компетентності оператора дефектоскопного візка 4 розряду, зокрема, здобуті шляхом неформальної освіти та стаж роботи за професійною кваліфікацією «Оператор дефектоскопного візка 4 розряду» не менше 3 місяців	Підвищення кваліфікації та стаж роботи за професійною кваліфікацією «Оператор дефектоскопного візка 4 розряду» не менше 6 місяців
Оператор дефектоскопного візка 6 розряду	Наявні професійні компетентності оператора дефектоскопного візка 5 розряду, зокрема, здобуті шляхом неформальної освіти та стаж роботи за професійною кваліфікацією «Оператор дефектоскопного візка 5 розряду» не менше 3 місяців	Підвищення кваліфікації та стаж роботи за професійною кваліфікацією «Оператор дефектоскопного візка 5 розряду» не менше 3 місяців
Оператор дефектоскопного візка 7 розряду	Наявні професійні компетентності оператора дефектоскопного візка 6 розряду, зокрема, здобуті шляхом неформальної освіти та стаж роботи за професійною кваліфікацією «Оператор дефектоскопного візка 6 розряду» не менше 3 місяців	Підвищення кваліфікації та стаж роботи за професійною кваліфікацією «Оператор дефектоскопного візка 6 розряду» не менше 3 місяців

2) без присвоєння наступної професійної кваліфікації

а) підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства не рідше ніж 1 раз на п'ять років з метою:

- вдосконалення раніше набутих компетентностей в межах професійної діяльності;
- набуття нових компетентностей для виконання робіт з новим обладнанням, оновленими технологічними процесами (методами) з дотриманням правил, нормативно-правових актів і вимог безпечної експлуатації обладнання та умов організації праці, екологічної безпеки.

IV. Аббревіатури, скорочення

ПТЕ	Правила технічної експлуатації залізниць України
ИСИ	Інструкція з сигналізації на залізницях України
ІРП	Інструкція з руху поїздів та маневрової роботи на залізницях України
Інструкція 1	Інструкція з улаштування та утримання колії
Методика УЗК	Методика ультразвукового контролю алюмініотермітного зварювання стиків рейкової колії і стрілочних переводів
Керівництво 1	Керівництво з експлуатації одониткових дефектоскопів
Керівництво 2	Керівництво з експлуатації спеціалізованих дефектоскопів
Положення 1	Положення про систему організації роботи, ремонту та обслуговування засобів дефектоскопії в колійному господарстві
Правила 1	Правила неруйнівного контролю рейок знімними дефектоскопами суцільного контролю
Правила 2	Правила ультразвукового контролю елементів стрілочних переводів рейковими дефектоскопами
Правила 3	Правила безпеки для працівників залізничного транспорту на електрифікованих лініях
Класифікація та каталог 1	Класифікація та каталог дефектів і пошкоджень рейок на залізницях України
Класифікація та каталог 2	Класифікація та каталог дефектів і пошкоджень елементів стрілочних переводів на залізницях України

V. Опис трудових функцій

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
А. Підготовка дефектоскопного візка до роботи	А1. Здатність визначати наявність і придатність необхідних інструментів, приладів, матеріалів, інвентаря, сигнального приладдя, засобів захисту та перевіряти справність дефектоскопа	A1.31. Вимоги до експлуатації інструментів і вимірювальних приладів, захисних пристроїв A1.32. Вимоги до зберігання та використання мастильних матеріалів A1.33. Вимоги до експлуатації сигнального приладдя A1.34. Порядок експлуатації та ознаки несправності переносної радіостанції та інших засобів зв'язку A1.35. Основи електротехніки та механіки A1.36. Основи матеріалознавства A1.37. Положення 1 A1.38. Правила 1 A1.39. Правила 2	A1.U1. Користуватися сигнальним приладдям, переносною радіостанцією та іншими засобами зв'язку A1.U2. Перевіряти справність дефектоскопа A1.U3. Зберігати та використовувати мастильні матеріали A1.U4. Застосовувати засоби індивідуального та колективного захисту, засоби пожежогасіння A1.U5. Визначати наявність і придатність необхідних інструментів, приладів, матеріалів, інвентарю, сигнального приладдя, засобів захисту та перевіряти справність дефектоскопа з дотриманням вимог охорони праці	A1.K1. Інтегруватися до груп, що складають найближче соціальне оточення A1.K2. Взаємодіяти в колективі	A1.B1. Виконувати робочі завдання під безпосереднім керівництвом керівника робіт A1.B2. Дотримуватися професійної термінології

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
		A1.310. Правила контролю зварних стиків рейок ультразвуковими рейковими дефектоскопами на рейкозварювальних підприємствах і в колії A1.311. Керівництво з експлуатації двониткових дефектоскопів A1.312. Керівництво 1 A1.313. Керівництво 2			
	A2. Здатність перевіряти наявність попередження локомотивним бригадам про роботу на колії дефектоскопних візків або запису в журналі відповідної форми	A1.37. Положення 1 A2.31. ПТЕ A2.32. ІСИ A2.33. ІРП A1.34. Порядок експлуатації та ознаки несправності переносної радіостанції та інших засобів зв'язку	A2.У1. Перевіряти наявність попередження локомотивним бригадам про роботу на колії дефектоскопних візків A2.У2. Перевіряти записи в журналі огляду колії, стрілочних переводів, пристроїв СЦБ, зв'язку та контактної мережі A1.У1. Користуватися сигнальним приладдям, переносною радіостанцією та іншими засобами зв'язку	A2.К1. Взаємодіяти з колегами, керівниками з питань професійної діяльності	A2.В1. Нести відповідальність за результати власної діяльності на своїй ділянці роботи
	A3. Здатність перевіряти	A3.31. Інструкція 1 A3.32. Методика УЗК	A3.У1. Встановлювати та перевіряти умовну чутливість каналів луна-методу з	A3.К1. Чітко доносити	A3.В1. Чітко й оперативно діяти

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
	основні параметри контролю та налаштовувати дефектоскопи різних типів відповідно до діючих інструкцій	A3.33. Правила 3 A3.34. Правила пожежної безпеки A3.35. Вимоги охорони праці під час виконання робіт на колії A1.35. Основи електротехніки та механіки A1.36. Основи матеріалознавства A1.37. Положення 1 A1.38. Правила 1 A1.39. Правила 2 A1.310. Правила контролю зварних стиків рейок ультразвуковими рейковими дефектоскопами на рейкозварювальних підприємствах і в колії A1.311. Керівництво з експлуатації двониткових дефектоскопів A1.312. Керівництво 1 A1.313. Керівництво 2	різними кутами вводу двониткових дефектоскопів за допомогою контрольного зразка A3.У2. Встановлювати умовну чутливість каналів дзеркально-тіньового методу з кутом вводу 0° двониткового дефектоскопа на рейках у колії A3.У3. Встановлювати та перевіряти умовну (еквівалентну) чутливість каналів луна-методу з різними кутами вводу одониткового дефектоскопа за допомогою контрольного зразка A3.У4. Встановлювати та перевіряти умовну(еквівалентну) чутливість каналу дзеркально-тіньового методу з кутом вводу 0° одониткового дефектоскопа на рейках у колії A3.У5. Встановлювати та перевіряти умовну чутливість каналу луна-методу з різними кутами вводу спеціалізованого дефектоскопа за допомогою контрольного зразка A3.У6. Визначати мертву зону каналу луна-методу з різними кутами вводу спеціалізованого дефектоскопа за допомогою контрольного зразка A3.У7. Встановлювати та перевіряти умовну чутливість каналу луна-методу з	інформацію про виконанні роботи безпосередньому керівництву	та приймати рішення в межах професійних компетентностей A1.B1. Виконувати робочі завдання під безпосереднім керівництвом керівника робіт

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
		A2.31. ПТЕ A2.32. ІСИ A2.33. ІРП	різними кутами вводу одониткового дефектоскопа за допомогою контрольного зразка A3.У8. Встановлювати та перевіряти умовну чутливість каналів дзеркально-тіньового та луна-методу роздільно суміщеного перетворювача з кутом вводу 0° двониткового дефектоскопа за допомогою рейок у колії або контрольного зразка A3.У9. Встановлювати та перевіряти умовну чутливість каналу луна-методу з різними кутами вводу спеціалізованого дефектоскопа за допомогою контрольного зразка A3.У10. Визначати мертву зону каналу луна-методу з різними кутами вводу спеціалізованого дефектоскопа за допомогою контрольного зразка при контролі зварних стиків рейок A3.У11. Визначати мертву зону каналу луна-методу з різними кутами вводу спеціалізованого дефектоскопа з мікропроцесорними пристроями за допомогою контрольного зразка A3.У12. Встановлювати та перевіряти умовну чутливість каналів дзеркально-тіньового та луна-методу роздільно суміщеного перетворювача з різними		

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
			кутами вводу двониткового дефектоскопа з мікропроцесорними пристроями за допомогою рейок у колії або контрольного зразка A3.U13. Встановлювати та перевіряти умовну чутливість каналів луна- методу з різними кутами вводу однострижкового дефектоскопа за допомогою контрольного зразка A3.U14. Подавати ручні та звукові сигнали A1.U1. Користуватися сигнальним приладдям, переносною радіостанцією та іншими засобами зв'язку A1.U4. Застосовувати засоби індивідуального та колективного захисту, засоби пожежогасіння A3.U13. Перевіряти основні параметри контролю та налаштовувати дефектоскопи різних типів відповідно до діючих інструкцій із дотриманням вимог охорони праці та безпеки руху поїздів		
	A4. Здатність вести технічну документацію згідно з вимогами діючих інструкцій	A4.31. Класифікація та каталог 1 A4.32. Класифікація та каталог 2 A1.37. Положення 1 A1.38. Правила 1 A1.39. Правила 2	A4.U1. Вести журнал обліку щоденної роботи дефектоскопного візка A4.U2. Вести журнал обліку дефектних і гостродефектних рейок, що виявлені вагоном-дефектоскопом або дефектоскопним візком A4.U3. Вести виписки з графіка роботи	A1.K2. Взаємодіяти в колективі	A4.B1. Застосовувати на практиці свої професійні знання A2.B1. Нести відповідальність за результати власної

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
		A1.310. Правила контролю зварних стиків рейок ультразвуковими рейковими дефектоскопами на рейкозварювальних підприємствах і в колії A3.32. Методика УЗК A2.31. ПТЕ A2.32. ІСИ A2.33. ІРП	дефектоскопних засобів A4.У4. Оформляти повідомлення на виявлені дефектні та гостродефектні рейки A4.У5. Скласти звіт про роботу дефектоскопного візка за місяць A4.У6. Вносити відповідну інформацію в приймально-здавальний акт на зварювання рейкових стиків по колії		діяльності на своїй дільниці роботи
	Предмети та засоби праці: Переносна радіостанція або інші засоби зв'язку; ручні сигнали; духовий ріжок; диск або червоний сигнал на жердині; петарди; металеві лінійки довжиною 300 мм, 1000 мм; штангенциркуль; металеві щупи; дзеркало; лупа; ліхтар; акумуляторна переносна лампа; металева щітка, (шабер); світла фарба; пензель; мінеральна олія; технічна рідина; вода; молоток; фіксуючий стрілочний вкладиш				
Б. Проведення контролю рейок, елементів стрілочних переводів, зварних стиків	Б1. Здатність проводити суцільний контроль рейок дефектоскопами різних типів	A4.31. Класифікація та каталог 1 Б1.32. Керівництво з експлуатації спеціалізованих дефектоскопів із мікропроцесорними пристроями A1.33. Вимоги до експлуатації	Б1.У1. Готувати дефектоскопи різних типів до контролю рейок Б1.У2. Визначати за показаннями звукових і візуальних індикаторів дефектоскопа ознаки наявності в рейках конструктивних відбивачів (торець рейки, болтові та інші отвори в рейці) Б1.У3. Визначати за зовнішніми візуальними ознаками наявності видимих дефектів (тих, що мають вихід на	A1.К2. Взаємодіяти в колективі	A4.В1. Застосовувати на практиці свої професійні знання A2.В1. Нести відповідальність за результати власної діяльності на своїй дільниці роботи

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
		сигнального приладдя A1.34. Порядок експлуатації та ознаки несправності переносної радіостанції та інших засобів зв'язку A1.35. Основи електротехніки та механіки A1.36. Основи матеріалознавства B1.31. Основи електроніки A3.31. Інструкція 1 A1.37. Положення 1 A1.38. Правила 1 A1.39. Правила 2 A3.32. Методика УЗК A1.311. Керівництво з експлуатації двониткових дефектоскопів A2.31. ПТЕ A2.32. ІСИ A2.33. ІРП A3.33. Правила 3	поверхню) B1.У4. Відрізнати за сукупністю інформації (звукової та візуальної) наявність у рейках небезпечних внутрішніх дефектів на фоні незначних поверхневих дефектів і пошкоджень B1.У5. Виконувати ручний контроль внутрішніх дефектів у рейках B1.У6. Періодично контролювати в процесі роботи на колії правильну роботу дефектоскопа за показаннями світлових, звукових і візуальних індикаторів B1.У7. Коректувати періодично в процесі роботи значення колійної координати A3.У14. Подавати ручні та звукові сигнали A1.У4. Застосовувати засоби індивідуального та колективного захисту, засоби пожежогасіння B1.У8. Проводити суцільний контроль рейок дефектоскопами різних типів із дотриманням вимог охорони праці та безпеки руху поїздів		

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
		A3.34. Правила пожежної безпеки A3.35. Вимоги охорони праці під час виконання робіт на колії			
	Б2. Здатність проводити суцільний контроль зварних стиків дефектоскопами різних типів	A4.31. Класифікація та каталог 1 A1.33. Вимоги до експлуатації сигнального приладдя A1.34. Порядок експлуатації та ознаки несправності переносної радіостанції та інших засобів зв'язку A1.35. Основи електротехніки та механіки A1.36. Основи матеріалознавства Б1.31. Основи електроніки A3.31. Інструкція 1 A1.37. Положення 1 A1.38. Правила 1 A1.310. Правила	Б2.У1. Готувати дефектоскопи різних типів до контролю зварних стиків рейок Б2.У2. Визначати за показаннями звукових і візуальних індикаторів дефектоскопа ознаки наявності в зварних стиках рейок нерівностей, допущених у процесі зварювання або обробки зони зварного стику Б2.У3. Визначати за зовнішніми візуальними ознаками наявності у зварних стиках видимих дефектів (тих, що мають вихід на поверхню) Б2.У4. Відрізняти за сукупністю інформації (звукової та візуальної) наявності у зварних стиках небезпечних внутрішніх дефектів на фоні незначних поверхневих нерівностей і пошкоджень Б2.У5. Виконувати зовнішній огляд і ручний контроль зони зварного стику Б2.У6. Визначати мінімальну умовну чутливість, при якій ще виявляється дефект зварного етика	A1.К2. Взаємодіяти в колективі	Б2.В1. Раціонально використовувати свій робочий час A4.В1. Застосовувати на практиці свої професійні знання A2.В1. Нести відповідальність за результати власної діяльності на своїй дільниці роботи

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
		контролю зварних стиків рейок ультразвуковими рейковими дефектоскопами на рейкозварювальних підприємствах і в колії A3.32. Методика УЗК A1.313. Керівництво 2 B1.32. Керівництво з експлуатації спеціалізованих дефектоскопів із мікропроцесорними пристроями A2.31. ПТЕ A2.32. ІСИ A2.33. ІРП A3.33. Правила 3 A3.34. Правила пожежної безпеки A3.35. Вимоги охорони праці під час виконання робіт на колії	B1.У6. Періодично контролювати в процесі роботи на колії правильну роботу дефектоскопа за показаннями світлових, звукових та візуальних індикаторів A3.У14. Подавати ручні та звукові сигнали A1.У4. Застосовувати засоби індивідуального та колективного захисту, засоби пожежогасіння B2.У7. Проводити суцільний контроль зварних стиків дефектоскопами різних типів із дотриманням вимог охорони праці та безпеки руху поїздів		
	Б3. Здатність проводити контроль	A4.32. Класифікація та каталог 2 A1.33. Вимоги до	Б3.У1. Готувати дефектоскопи різних типів до контролю елементів стрілочних переводів	A2.К1. Взаємодіяти з колегами,	A1.В1. Виконувати робочі завдання під безпосереднім

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
елементів стрілочних переводів дефектоскопами різних типів	експлуатації сигнального приладдя A1.34. Порядок експлуатації та ознаки несправності переносної радіостанції та інших засобів зв'язку A1.35. Основи електротехніки та механіки A1.36. Основи матеріалознавства B1.31. Основи електроніки A3.31. Інструкція 1 A1.37. Положення 1 A1.38. Правила 1 A1.39. Правила 2 A3.32. Методика УЗК A1.312. Керівництво 1 B3.31. Керівництво з експлуатації односторонніх дефектоскопів із мікропроцесорними пристроями A1.313. Керівництво 2 A2.31. ПТЕ	B3.У2. Виконувати візуальний контроль елементів стрілочних переводів, що не контролюються дефектоскопами B3.У3. Визначати за показаннями звукових, світлових і візуальних індикаторів дефектоскопа ознаки наявності в елементах стрілочних переводів конструктивних відбивачів B3.У4. Визначати за зовнішніми візуальними ознаками наявність у елементах стрілочних переводів видимих дефектів (тих, що мають вихід на поверхню) B3.У5. Відрізняти за сукупністю інформації (звукової та візуальної) наявність у елементах стрілочних переводів небезпечних внутрішніх дефектів на фоні незначних поверхневих дефектів і пошкоджень B3.У6. Виконувати ручний контроль внутрішніх дефектів у елементах стрілочних переводів B1.У6. Періодично контролювати в процесі роботи на колії правильну роботу дефектоскопа за показаннями світлових, звукових і візуальних сигналів A1.У4. Застосовувати засоби індивідуального та колективного захисту, засоби пожежогасіння	керівниками з питань професійної діяльності	керівництвом керівника робіт A2.B1. Нести відповідальність за результати власної діяльності на своїй ділянці роботи A4.B1. Застосовувати на практиці свої професійні знання	

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
		A2.32. ІСИ A2.33. ІРП A3.33. Правила 3 A3.34. Правила пожежної безпеки A3.35. Вимоги охорони праці під час виконання робіт на колії	B3.У7. Проводити контроль елементів стрілочних переводів дефектоскопами різних типів із дотриманням вимог охорони праці та безпеки руху поїздів		
Б4. Обслуговування нових видів дефектоскопних засобів з реєстраторами	Б1.31. Основи електроніки А1.37. Положення 1 А1.38. Правила 1 А1.39. Правила 2 А3.32. Методика УЗК А4.31. Класифікація та каталог 1 А4.32. Класифікація та каталог 2 Б3.31. Керівництво з експлуатації односторонніх дефектоскопів із мікропроцесорними пристроями А1.313. Керівництво 2 А3.33. Правила 3 А3.34. Правила	Б3.У1. Готувати дефектоскопи різних типів до контролю елементів стрілочних переводів Б1.У6. Періодично контролювати в процесі роботи на колії правильну роботу дефектоскопа за показаннями світлових, звукових і візуальних сигналів А1.У4. Застосовувати засоби індивідуального та колективного захисту, засоби пожежогасіння Б3.У7. Проводити контроль елементів стрілочних переводів дефектоскопами різних типів із дотриманням вимог охорони праці та безпеки руху поїздів Б4.У1. Проводити суцільний контроль рейок та елементів стрілочних переводів під керівництвом досвідченого оператора (6 та 7 розрядів) на малих ділянках для опанування навичок роботи з новими	А2.К1. Взаємодіяти з колегами, керівниками з питань професійної діяльності Б4.У1. Сприймати та застосовувати настанови досвідченого оператора дефектоскопного візка 7 розряду щодо експлуатації дефектоскопних	А2.В1. Нести відповідальність за результати власної діяльності на своїй ділянці роботи А4.В1. Застосовувати на практиці свої професійні знання	

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
		пожежної безпеки A3.35. Вимоги охорони праці під час виконання робіт на колії	видами дефектоскопних засобів, обладнаних реєстраторами	засобів з реєстраторами	
	Предмети та засоби праці: дефектоскопи двониткові суцільного контролю рейок; дефектоскопи спеціалізовані для контролю зварних стиків; дефектоскопи одностикові для контролю елементів стрілочних переводів; ручні сигнали; духовий ріжок; диск або червоний сигнал на жердині; петарди; металеві лінійки довжиною 300 мм, 1000 мм; штангенциркуль; металеві щупи; дзеркало; лупа; ліхтар; акумуляторна переносна лампа; металева щітка (шабер); блокнот для запису з письмовим приладдям; спецодяг; спецвзуття; засоби контролю рейок				
В. Класифікація виявлених дефектів	B1. Здатність визначати код виявлених дефектів рейок, елементів стрілочних переводів і зварних стиків рейок	B1.31. Основи електроніки A1.36. Основи матеріалознавства A4.31. Класифікація та каталог 1 A4.32. Класифікація та каталог 2 A3.31. Інструкція 1 A2.31. ПТЕ A2.32. ІСИ A2.33. ІРП A3.33. Правила 3 A3.34. Правила пожежної безпеки A3.35. Вимоги охорони праці під час	V1.U1. Класифікувати виявлені дефекти та пошкодження рейок, елементів стрілочних переводів і зварних стиків у залежності від сукупності показів дефектоскопа та зовнішніх ознак V1.U2. Відносити рейки з виявленими дефектами до категорії дефектних, гостродефектних і таких, що потребують заміни в першу чергу A3.U14. Подавати ручні та звукові сигнали A1.U4. Застосовувати засоби індивідуального та колективного захисту, засоби пожежогасіння	A1.K2. Взаємодіяти в колективі	A1.B1. Виконувати робочі завдання під безпосереднім керівництвом керівника робіт

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
		виконання робіт на колії			
	B2. Здатність визначати параметри та ступінь небезпеки дефектності рейок, стрілочних переводів і зварних стиків рейок	A3.31. Інструкція 1 A4.31. Класифікація та каталог 1 A4.32. Класифікація та каталог 2 A2.31. ПТЕ A2.32. ІСИ A2.33. ІРП A3.33. Правила 3 A3.34. Правила пожежної безпеки A3.35. Вимоги охорони праці під час виконання робіт на колії	B2.Y1. Визначати параметри виявлених внутрішніх дефектів B2.Y2. Визначати умовні розміри виявлених дефектів B2.Y3. Вимірювати глибину та довжину поверхневих дефектів рейок і елементів стрілочних переводів A3.Y14. Подавати ручні та звукові сигнали A1.Y4. Застосовувати засоби індивідуального та колективного захисту, засоби пожежогасіння	A3.K1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи безпосередньому керівництву	A1.B1. Виконувати робочі завдання під безпосереднім керівництвом керівника робіт A4.B2. Нести власну відповідальність за свої дії B2.B1. Покращувати результати власної діяльності на своїй дільниці роботи
	B3. Здатність виконувати маркування дефектних або гостродефектних рейок, елементів стрілочних переводів у відповідності до вимог інструкцій	A3.31. Інструкція 1 A4.31. Класифікація та каталог 1 A4.32. Класифікація та каталог 2 A2.31. ПТЕ A2.32. ІСИ A2.33. ІРП A3.33. Правила 3 A3.34. Правила пожежної безпеки	B3.Y1. Маркувати дефектні або гостродефектні рейки, елементи стрілочних переводів A3.Y14. Подавати ручні та звукові сигнали A1.Y4. Застосовувати засоби індивідуального та колективного захисту, засоби пожежогасіння B3.Y2. Виконувати маркування дефектних або гостродефектних рейок, елементів стрілочних переводів у відповідності до	A3.K1. Чітко доносити інформацію про виконання роботи безпосередньому керівництву	A1.B1. Виконувати робочі завдання під безпосереднім керівництвом керівника робіт A2.B1. Нести відповідальність за результати власної діяльності на своїй дільниці роботи

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
		A3.35. Вимоги охорони праці під час виконання робіт на колії	вимог інструкцій із дотриманням вимог охорони праці та безпеки руху поїздів		
	B4. Здатність вести документацію встановленої форми	A1.37. Положення 1 A1.38. Правила 1 A1.39. Правила 2 A2.31. ПТЕ A2.32. ІСИ A2.33. ІРП A3.33. Правила 3 A3.34. Правила пожежної безпеки A3.35. Вимоги охорони праці під час виконання робіт на колії	B4.У1. Оформляти повідомлення на виявлені дефекти B4.У2. Вести журнал обліку роботи дефектоскопа, журнал обліку дефектних і гостродефектних рейок, що виявлені вагоном-дефектоскопом або дефектоскопним візком, відповідно до вимог B4.У3. Заповнювати картки контролю стану дефектного місця в накладках	A2.К1. Взаємодіяти з колегами, керівниками з питань професійної діяльності	A1.В1. Виконувати робочі завдання під безпосереднім керівництвом керівника робіт A2.В1. Нести відповідальність за результати власної діяльності на своїй ділянці роботи
	Предмети та засоби праці: дефектоскопи; класифікація та каталог дефектів і пошкоджень елементів стрілочних переводів і рейок; спецодяг; спецвзуття; масла технічні; блокнот для запису з письмовим приладдям				
Г. Проведення технічного обслуговування дефектоскопного візка	Г1. Здатність проводити щоденне технічне обслуговування дефектоскопа перед початком і після закінчення роботи	A1.31. Вимоги до експлуатації інструментів і вимірювальних приладів, захисних пристроїв A1.32. Вимоги до зберігання та використання	A1.У1. Користуватися сигнальним приладдям, переносною радіостанцією та іншими засобами зв'язку Г1.У1. Перевіряти справність робочого комплекту пристроїв, наявність інструменту, контрольних зразків, журналу для запису результатів контролю рейок, сигнальних засобів A1.У2. Перевіряти справність дефектоскопа	Г1.К1. Чітко доносити до колег інформацію про робочу ситуацію A1.К2. Взаємодіяти в колективі	A1.В1. Виконувати робочі завдання під безпосереднім керівництвом керівника робіт A4.В2. Нести власну відповідальність за свої дії

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
		мастильних матеріалів A1.33. Вимоги до експлуатації сигнального приладдя A1.34. Порядок експлуатації та ознаки несправності переносної радіостанції та інших засобів зв'язку A1.35. Основи електротехніки та механіки A1.36. Основи матеріалознавства A1.37. Положення 1 A1.38. Правила 1 A1.39. Правила 2 A1.311. Керівництво з експлуатації двониткових дефектоскопів A1.312. Керівництво 1 A1.313. Керівництво 2 A2.31. ПТЕ A2.32. ІСИ A2.33. ІРП A3.33. Правила 3 A3.34. Правила пожежної безпеки	Г1.У2. Проводити зовнішній огляд, очищення дефектоскопа та його складових частин від забруднень Г1.У3. Перевіряти справність кабелів, п'єзоелектричних перетворювачів (ПЕП) і блоків перетворювачів Г1.У4. Перевіряти справність візка, центруючої системи, наявність контактуючої рідини в баках, відсутність підтікання рідини з баків і трубопроводів Г1.У5. Перевіряти стан акумуляторів Г1.У6. Підготувати до роботи дефектоскоп, при необхідності перевіряти умовну чутливість каналів із використанням контрольних зразків A1.У4. Застосовувати засоби індивідуального та колективного захисту, засоби пожежогасіння Г1.У7. Проводити щоденне технічне обслуговування дефектоскопа перед початком і після закінчення роботи з дотриманням вимог охорони праці та безпеки руху поїздів		

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
		A3.35. Вимоги охорони праці під час виконання робіт на колії			
	Г2. Здатність проводити періодичне технічне обслуговування дефектоскопа та технічне обслуговування під час перерв у роботі	A1.31. Вимоги до експлуатації інструментів і вимірювальних приладів, захисних пристроїв A1.32. Вимоги до зберігання та використання мастильних матеріалів A1.33. Вимоги до експлуатації сигнального приладдя A1.34. Порядок експлуатації та ознаки несправності переносної радіостанції та інших засобів зв'язку A1.35. Основи електротехніки та механіки A1.36. Основи матеріалознавства A1.37. Положення 1 A1.38. Правила 1	A2.32. Інструкція з сигналізації A1.У1. Користуватися сигнальним приладдям, переносною радіостанцією та іншими засобами зв'язку Г1.У1. Перевіряти справність робочого комплекту пристроїв, наявність інструменту, контрольних зразків, журналу для запису результатів контролю рейок, сигнальних засобів Г1.У2. Проводити зовнішній огляд, очищення дефектоскопа та його складових частин від забруднень Г1.У5. Перевіряти стан акумуляторів Г2.У1. Очищати клеми та заряджати акумулятори (при необхідності) Г1.У3. Перевіряти справність кабелів, п'єзоелектричних перетворювачів і блоків перетворювачів Г2.У2. Розбирати, оглядати та очищати ручні п'єзоелектричні перетворювачі і блоки перетворювачів від вологи та забруднень Г2.У3. Замінювати ручні п'єзоелектричні перетворювачі і резонатори в блоках перетворювачів (при необхідності)	Г1.К1. Чітко доносити до колег інформацію про робочу ситуацію	A1.В1. Виконувати робочі завдання під безпосереднім керівництвом керівника робіт

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
		A1.39. Правила 2 A1.311. Керівництво з експлуатації двониткових дефектоскопів A1.312. Керівництво 1 A1.313. Керівництво 2 A2.31. ПТЕ A2.33. ІРП A3.33. Правила 3 A3.34. Правила пожежної безпеки A3.35. Вимоги охорони праці під час виконання робіт на колії	Г2.У4. Промивати бак гарячим содовим розчином до повного видалення корозії Г2.У5. Проводити ремонт баків Г2.У6. Очищати корпус електронного блоку та деталі візка від забруднень і корозії з наступним фарбуванням зачищених місць Г2.У7. Виконувати перевірку умовної чутливості, порогової чутливості, мертвої зони, роздільної здатності відповідних каналів із блоками перетворювачів і ручних шукачів із використанням контрольних зразків Г2.У8. Перевіряти роботу дефектоскопа на контрольно-тренувальному тупику A3.У14. Подавати ручні та звукові сигнали Г2.У9. Проводити періодичне технічне обслуговування дефектоскопа та технічне обслуговування під час перерв у роботі з дотриманням вимог охорони праці та безпеки руху поїздів A1.У4. Застосовувати засоби індивідуального та колективного захисту, засоби пожежогасіння		
	Предмети та засоби праці: пасатижі; викрутка; гайкові ключі; електромонтажні та слюсарні інструменти; контрольні зразки СЗ-1,СЗ-1Р, СЗ- 2, СЗ-ЗР; мінеральна олія; содовий розчин; миючі засоби; переносний зарядний пристрій; спецодяг; спецвзуття; рукавиці; контактна рідина; засоби для очищення дефектоскопа; засоби індивідуального захисту				

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
Д. Проведення оброблення (розшифрування) даних суцільного контролю рейок дефектоскопами, обладнаними реєстраторами	Д1. Здатність переносити на комп'ютер результати контролю рейок і елементів стрілочних переводів із знімних носіїв (флеш-картки) дефектоскопів, що обладнані реєстраторами	Б1.31. Основи електроніки Д1.31. Інструкція з експлуатації комп'ютерів А1.37. Положення 1 А1.38. Правила 1 А1.39. Правила 2 А2.31. ПТЕ		А1.К2. Взаємодіяти в колективі Г1.К1. Чітко доносити до колег інформацію про робочу ситуацію	А1.В1. Виконувати робочі завдання під безпосереднім керівництвом керівника робіт А2.В1. Нести відповідальність за результати власної діяльності на своїй дільниці роботи
	Д2. Здатність проводити аналіз (розшифрування), надавати інформацію про проведену роботу, заносити інформацію у відповідну документацію	А3.31. Інструкція 1 А4.31. Класифікація та каталог 1 А4.32. Класифікація та каталог 2 А1.37. Положення 1 А1.38. Правила 1 А1.33. Правила ультразвукового контролю елементів стрілочних переводів рейковими дефектоскопами А2.31. ПТЕ	Д2.У1. Формувати бази даних результатів контролю рейок дефектоскопами, обладнаними реєстраторами, забезпечувати їх збереження відповідно до вимог чинної нормативної документації Д2.У2. Проводити суцільний аналіз (розшифрування) інформації про стан рейок і елементів стрілочних переводів, зареєстрованої знімними дефектоскопами, з урахуванням відміток операторів дефектоскопних візків Д2.У3. Заносити дані про гостродефектні, дефектні рейки та ділянки колії, які підлягають повторній перевірці, у відповідну документацію щодо	А1.К2. Взаємодіяти в колективі А3.К1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи безпосередньому керівництву Д2.К1. Негайно інформувати майстра дільниці дефектоскопії про виявлення на дефектограмах	А1.В1. Виконувати робочі завдання під безпосереднім керівництвом керівника робіт Д2.В1. Нести відповідальність за вжиття відповідних заходів у разі виявлення „дійсних дефектів” рейок, що загрожують безпеці руху поїздів

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
			налаштування дефектоскопних засобів, дотримання операторами дефектоскопних візків технології контролю, об'ємів, швидкості перевірки колії та елементів стрілочних переводів із видачею зауважень щодо роботи дефектоскопних візків Д2.У6. Виявляти на дефектограмах сигнали, які характеризуються як „дійсний дефект”, що загрожують безпеці руху поїздів Д2.У7. Виявляти на дефектограмах сигнали, не розпізнані як „дійсний дефект”, але які є „можливим дефектом”, приймати спільно з майстром дільниці дефектоскопії рішення про порядок повторного огляду та перевірку рейок із зазначенням терміну вторинного контролю в повідомленні Д2.У8. Записувати результати вторинного контролю в повідомленнях і журналі обліку результатів розшифрування дефектограм установлених форм Д2.У9. Контролювати роботу операторів за дотриманням термінів вторинної перевірки рейок і елементів стрілочних переводів Д2.У10. Готувати за результатами розшифрування інформацію про наявність у колії «рейок, що не придатні для ультразвукового контролю»	сигналів, що характеризуються як „дійсний дефект” і загрожують безпеці руху поїздів, та видавати йому повідомлення встановленого зразка Д2.К2. Доповідати майстру дільниці дефектоскопії про виявлені недоліки	

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
			Д2.У11. Готувати для порівняльного аналізу результатів контролю рейок вагонами-дефектоскопами, дефектоскопними автомотрисами та знімними дефектоскопами, що обладнані реєстраторами		
	Предмети та засоби праці: комп'ютер з монітором, знімні носії (флеш-картки); пристрій для приймання знімних носіїв інформації; журнал обліку результатів розшифрування дефектограм суцільного контролю рейок; повідомлення про огляд і вторинну перевірку за результатами розшифрування даних суцільного контролю				
Е. Дії в нестандартних ситуаціях	Е1. Здатність вживати заходів для зупинки поїзда у випадку виникнення перешкод для його руху або небезпеки для життя та здоров'я людей	Е1.31. Вимоги охорони праці в нестандартних ситуаціях А1.33. Вимоги до експлуатації сигнального приладдя А2.31. ПТЕ А2.32. ІРП А2.33. ІСИ А3.33. Правила 3	Е1.У1. Повідомляти безпосереднього керівника про нестандартну ситуацію Е1.У2. Огороджувати місця перешкод для руху поїзда Е1.У3. Усувати по можливості перешкоди для пропускання поїзда Е1.У4. Вживати заходів для зупинки поїзда у випадку виникнення перешкод для його руху або небезпеки для життя та здоров'я людей із дотриманням вимог охорони праці та безпеки руху поїздів А1.У4. Застосовувати засоби індивідуального та колективного захисту, засоби пожежогасіння А1.У1. Користуватися сигнальним приладдям, переносною радіостанцією та іншими засобами зв'язку А3.У14. Подавати ручні та звукові сигнали	Е1.К1. Оперативно викликати відповідні служби у нестандартних ситуаціях Е1.К2. Повідомляти керівництву та причетним особам про виникнення нестандартних ситуацій, перешкод для руху поїздів А1.К2. Взаємодіяти в колективі	А1.В1. Виконувати робочі завдання під безпосереднім керівництвом керівника робіт А2.В1. Нести відповідальність за результати власної діяльності на своїй ділянці роботи Е1.В1. Нести відповідальність за порушення вимог безпеки руху поїздів і охорони праці

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
				A3.K1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи безпосередньому керівництву	
	E2. Здатність надавати домедичну допомогу (за потреби)	E2.31. Порядок надання домедичної допомоги потерпілим при невідкладних станах E2.32. Порядок використання засобів надання домедичної допомоги та підручних засобів A1.33. Вимоги до експлуатації сигнального приладдя A1.34. Порядок експлуатації та ознаки несправності переносної радіостанції та інших засобів зв'язку E2.33. Порядок транспортування потерпілих із місця аварій	E1.U1. Повідомляти безпосереднього керівника про нестандартну ситуацію E2.U1. Надавати домедичну допомогу потерпілим при невідкладних станах E2.U2. Викликати швидку медичну допомогу E2.U3. Користуватися засобами надання домедичної допомоги та підручними засобами A1.U1. Користуватися сигнальним приладдям, переносною радіостанцією та іншими засобами зв'язку E2.U4. Надавати домедичну допомогу (при потребі) з дотриманням вимог охорони праці та безпеки руху поїздів	E1.K1. Оперативно викликати відповідні служби у нестандартних ситуаціях A3.K1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи безпосередньому керівництву A1.K2. Взаємодіяти в колективі	E1.B1. Вживати екстрених заходів у нестандартних і аварійних ситуаціях A2.B1. Нести відповідальність за результати власної діяльності на своїй ділянці роботи

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
		Е1.31. Вимоги охорони праці в нестандартних ситуаціях			
	Предмети та засоби праці переносна радіостанція або інші засоби зв'язку; спецодяг; спец взуття; сигнальний жилет; ручні сигнали; духовий ріжок; диск або червоний сигнал на жердині; петарди; медична аптечка				
Є. Застосування цифрових технологій та інструментів у професійній діяльності	Є1. Здатність працювати з комп'ютерами та іншими цифровими пристроями	Є1.31. Призначення і правила користування комп'ютерами та цифровими пристроями Є1.32. Порядок розшифрування на комп'ютері інформації з флеш-карт про стан рейок і елементів стрілочних переводів, зареєстрованої знімними дефектоскопами А1.38. Правила 1 А1.33. Правила ультразвукового контролю елементів стрілочних переводів рейковими дефектоскопами Є1.33. Вимоги охорони праці, електробезпеки	Є1.У1. Використовувати комп'ютери та цифрові пристрої для розшифрування результатів ультразвукового контролю Є1.У2. Виконувати розшифрування на комп'ютері інформації з флеш-карт про стан рейок і елементів стрілочних переводів, зареєстрованої знімними дефектоскопами Д2.У1. Формувати бази даних результатів контролю рейок дефектоскопами, обладнаними реєстраторами, забезпечувати їх збереження відповідно до вимог чинної нормативної документації Є1.У3. Дотримуватися встановлених у галузі заходів кібербезпеки, захисту інформації	А1.К2. Взаємодіяти в колективі А3.К1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи безпосередньому керівництву Є1.К1. Доповідати технічним фахівцям про несправності комп'ютерів і оргтехніки, випадки порушення кібербезпеки та конфіденційності інформації	А1.В1. Виконувати робочі завдання під безпосереднім керівництвом керівника робіт Є1.В1. Нести особисту відповідальність за достовірність, якість та конфіденційність даних, що обробляються

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
		та пожежної безпеки при роботі з комп'ютерами й оргтехнікою			

VI. Розподіл трудових функцій та компетентностей за професійними кваліфікаціями

Трудова функція (умовне позначення)	Загальна назва професійної(их) кваліфікації(ій)			
	Оператор дефектоскопного візка			
	Оператор дефектоскопного візка 4-го розряду	Оператор дефектоскопного візка 5-го розряду	Оператор дефектоскопного візка 6-го розряду	Оператор дефектоскопного візка 7-го розряду
	<i>повна</i>	<i>повна</i>	<i>повна</i>	<i>повна</i>
А	A1-A4	A1-A4	A1-A4	A1-A4
Б	Б1, Б3	Б1-Б3	Б1-Б4	Б1-Б4
В	В1-В4	В1-В4	В1-В4	В1-В4
Г	Г1-Г2	Г1-Г2	Г1-Г2	Г1-Г2
Д	-	-	-	Д1-Д2
Е	Е1-Е2	Е1-Е2	Е1-Е2	Е1-Е2
Є	-	-	Є1	Є1

VII. Відомості про розроблення та затвердження професійного стандарту

1. Повне найменування розробника професійного стандарту

Галузева рада при Організації роботодавців «Галузеве об'єднання підприємств залізничного транспорту «Федерація залізничників України» з розробки професійних стандартів та професійних кваліфікацій у залізничній галузі та акціонерне товариство «Українська залізниця»

Склад робочої групи

Володарчук В.Л.	– начальник відділу рейкової дефектоскопії філії «Центр діагностики залізничної інфраструктури» АТ «Укрзалізниця»;
Глітка І.М.	– заступник начальника центру структурного підрозділу «Харківський центр діагностики» філії «Центр діагностики залізничної інфраструктури» АТ «Укрзалізниця»;
Заєць Р.Ю.	– заступник начальника центру структурного підрозділу «Київський центр діагностики» філії «Центр діагностики залізничної інфраструктури» АТ «Укрзалізниця»;
Карра В.О.	– менеджер – начальник відділу поточного утримання колії Департаменту колії та споруд АТ «Укрзалізниця»;
Кульнєв О.С.	– провідний інженер відділу рейкової дефектоскопії філії «Центр діагностики залізничної інфраструктури» АТ «Укрзалізниця»;
Литвиненко Г.В.	– член первинної профспілкової організації філії «Центр діагностики залізничної інфраструктури» АТ «Укрзалізниця» (за згодою);
Пивоварник І.М.	– заступник начальника центру виробничого підрозділу «Львівський центр професійного розвитку персоналу» філії «Центр професійного розвитку персоналу» АТ «Укрзалізниця»;
Цибульник Р.В.	– начальник центру виробничого підрозділу «Харківський центр професійної освіти» філії «Центр професійного розвитку персоналу» АТ «Укрзалізниця».

1. Назва та реквізити документа, яким затверджено професійний стандарт

Протокол засідання Галузевої ради при Організації роботодавців «Галузеве об'єднання підприємств залізничного транспорту «Федерація залізничників України» з розробки професійних стандартів та професійних кваліфікацій у залізничній галузі від _____ р. № _____.

2. Реквізити висновку суб'єкта перевірки про дотримання вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів під час підготовки проєкту професійного стандарту

Висновок Спільного представницького органу сторони роботодавців на національному рівні від _____ 2025 (лист від _____ 2025 № _____) про дотримання під час підготовки проєкту професійного стандарту «Черговий по переїзду» вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31 травня 2017 року № 373), зі змінами.

VIII. Рекомендована дата перегляду професійного стандарту

2030 рік